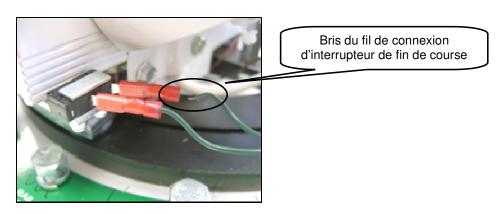
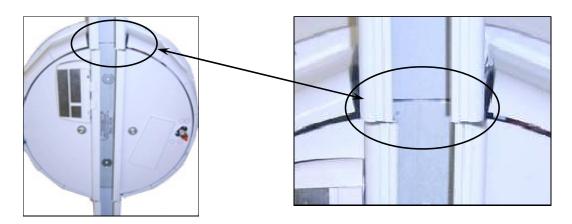


PROBLÉMATIQUES RÉGLÉES PAR L'INSTALLATION DE CET ENSEMBLE DE PIÈCES :

1) Bris des fils d'interrupteur de fin de course.



2) Désajustement de la position d'arrêt du rail pivotant.



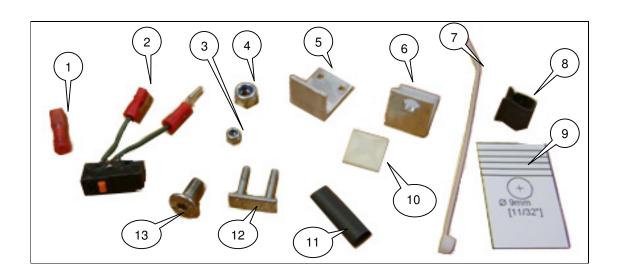
1. INTRODUCTION

1.1. AVERTISSEMENTS

- Veuillez lire et vous assurer de la bonne compréhension des présentes directives avant de procéder à l'installation.
- L'installation du Kit Retrofit pour la table tournante Kwiktrak doit être effectuée par un technicien certifié par le manufacturier.

1.2. COMPOSANTES INCLUSES

	Nom	Numéro de pièce	Quantité
1	Cosse femelle isolée 0,110 x 0,02	450.00109	4
2	Interrupteur avec fils	465.00015	2
3	Écrou autobloquant M2.5 ZINC	000.01970	8
4	Écrou autobloquant M5 ZINC	000.02800	2
5	Tôle d'activation	203.11812	2
6	Support d'interrupteur	203.11815	2
7	Attache autobloquante (tie wrap)	E0280	2
8	Butée métallique en « U »	000.11010	2
9	Autocollant guide de perçage	001.11815	2
10	Support d'attache autobloquante	000.11610	2
11	Gaine thermo-retractable (35 mm long)	E0260	4
12	Fixation pour interrupteur	200.14090	4
13	Vis M5 X 12mm socket flat head SS	010.02570	2



1.3. **OUTILLAGE REQUIS**

Clé Allen 6 mm Marteau Clé Allen 3 mm Poinçon

Clé Allen 1,5 mm Clé à rochet & extension 3"

Clé hexagonale 8 mm Douille 13 mm Perceuse

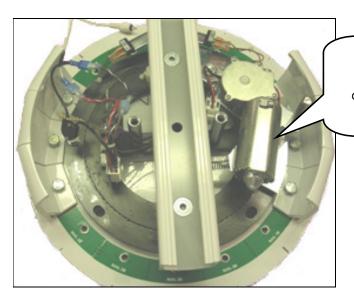
Douille 5 mm

Pinces coupantes Forêt 5 mm (3/16 po) Pinces à long bec Forêt 9 mm (11/32 po)

Pinces à dénuder et sertir Pistolet à air chaud

Galon à mesurer Ciseau

Vous pouvez en tout temps faire tourner la table tournante manuellement en actionnant le système de débrayage d'urgence afin d'accéder aux composantes.

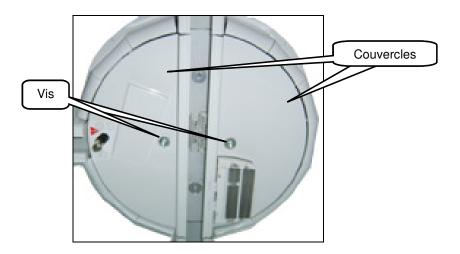


Système de débrayage <u>d'urgence</u>: Poussez le moteur pour débrayer le système et le pivoter manuellement

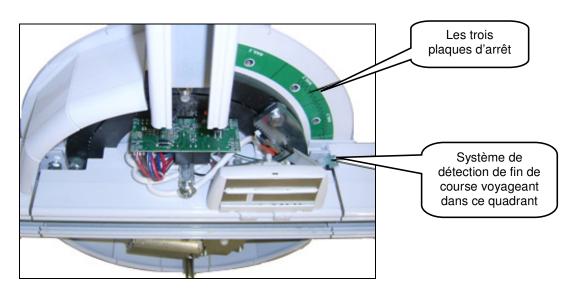
2. MÉTHODE

2.1. <u>DÉSASSEMBLAGE DES COUVERCLES ET PLAQUES D'ARRÊT</u>

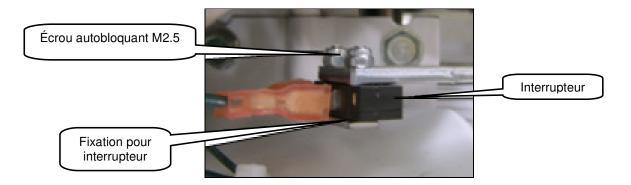
- 2.1.1. <u>Pour les modèles #700.1165X seulement</u>, débranchez la source d'alimentation de la prise murale.
- 2.1.2. Dévissez les deux vis qui retiennent les couvercles de la table tournante à l'aide d'une clé *Allen* 6 mm, puis enlevez les deux couvercles.



2.1.3. Enlevez les trois plaques d'arrêts adjacentes au système de détection de fin de course en dévissant les boulons à l'aide d'une douille 13 mm.



2.1.4. Dévissez les deux écrous autobloquants M2.5 qui retiennent les deux interrupteurs de fin de course à l'aide d'une douille 5 mm, puis enlevez les deux fixations d'interrupteur.



2.1.5. Disposez des interrupteurs, des écrous autobloquants et des fixations pour interrupteurs.

2.2. PERÇAGE DU RAIL CENTRAL DE LA TABLE TOURNANTE (*ÉTAPE CRITIQUE*)

2.2.1. Apposez un autocollant de perçage « Retrofit tt » de chaque côté du rail, en ligne avec le bout de rail (alignez les lignes horizontales du collant avec le profilé du rail).



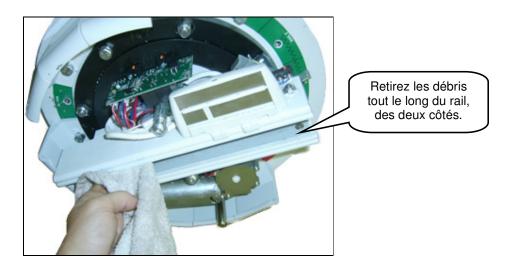




Côté du boîtier

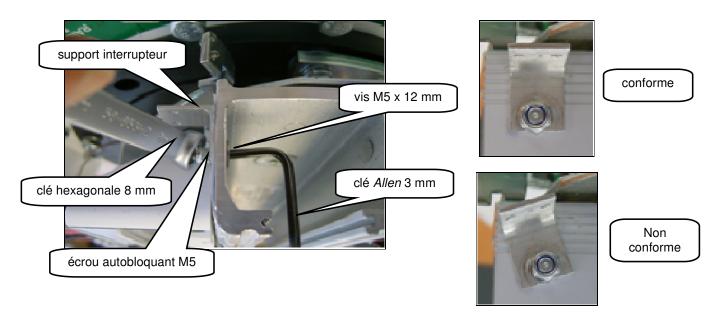
- 2.2.2. À l'aide d'un marteau et d'un poinçon, faites une marque au centre du trou illustré sur l'autocollant.
- 2.2.3. Percez les deux côtés du rail à l'aide d'un forêt 5 mm (3/16 po), puis d'un forêt 9 mm (11/32 po), à l'endroit poinçonné.
- 2.2.4. Enlevez les deux autocollants de perçage.

2.2.5. <u>Important</u>: enlevez les débris de perçage à l'intérieur du rail.



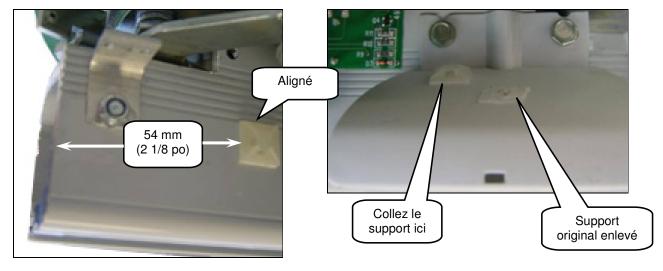
2.3. INSTALLATION DES SUPPORTS POUR INTERRUPTEURS

- 2.3.1. Insérez les vis M5 X 12 mm à tête plate par l'intérieur du rail et maintenez-les avec une clé *Allen* 3 mm.
- 2.3.2. Assemblez les supports pour interrupteur sur le rail avec l'écrou autobloquant M5 et serrez-le ensuite avec une clé hexagonale 8 mm.



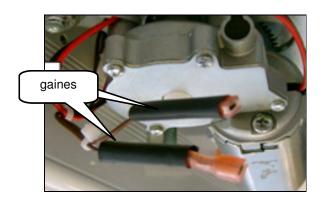
2.4. MODIFICATION DES RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES DES INTERRUPTEURS

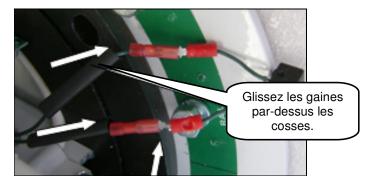
2.4.1. Coupez l'attache autobloquante (*tie wrap*) et décollez l'ancien support d'attache sur le boîtier de contact. Collez les nouveaux supports d'attache autobloquante comme l'illustrent les photos suivantes.



côté du moteur côté du boîtier

- 2.4.2. Déconnectez les deux fils reliés à chaque interrupteur de fin de course (quatre fils).
- 2.4.3. Vérifiez la solidité des cosses femelles. Si elles se brisent ou s'enlèvent, dégainez les fils et sertissez les nouvelles cosses isolées incluses dans le kit.
- 2.4.4. Insérez les gaines thermorétractables du côté des cosses femelles.



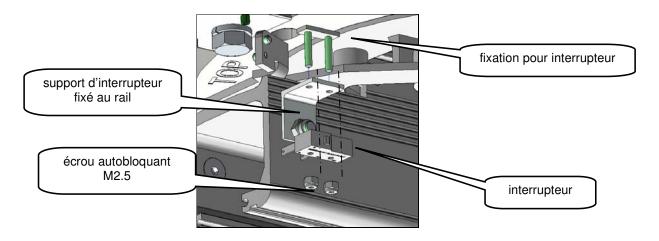


2.4.5. Raccordez les nouveaux interrupteurs aux cosses femelles.

2.4.6. Glissez les gaines thermorétractables par-dessus les cosses raccordées. Chauffez les gaines à l'aide d'une source de chaleur afin de sceller le joint (ex. : pistolet à air chaud).

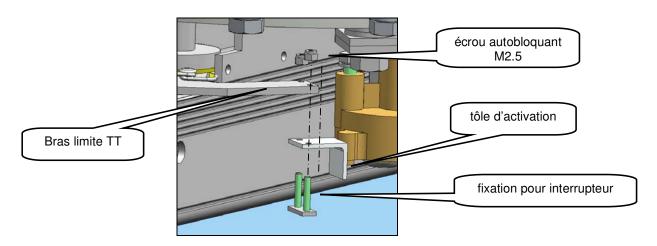
2.5. MONTAGE DES INTERRUPTEURS

- 2.5.1. Installez une fixation pour interrupteur sur le support d'interrupteur. Assemblez l'interrupteur sur le support à l'aide de deux écrous autobloquants M2.5 fournis. Ne pas trop serrer.
- 2.5.2. Répétez pour le deuxième côté.



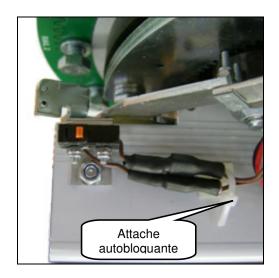
2.6. INSTALLATION DES TÔLES D'ACTIVATION

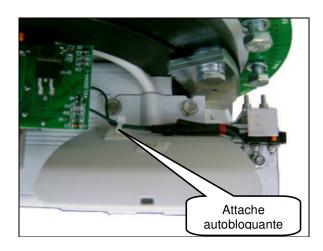
2.6.1. Insérez une fixation pour interrupteur à travers la tôle d'activation, puis à travers le bras limite TT. Vissez les deux écrous autobloquants M2.5 à l'aide de la douille 5 mm.



2.6.2. Répétez les mêmes opérations pour le deuxième côté.

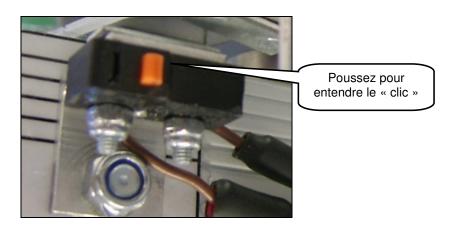
2.6.3. Insérez les attaches autobloquantes dans les supports d'attache et serrez-les. Coupez l'excédent de l'attache.





2.7. <u>VÉRIFICATIONS</u>

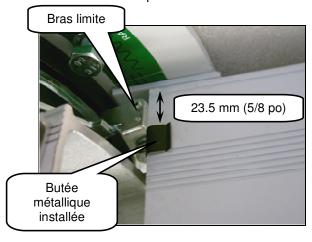
2.7.1. Assurez-vous que le « clic » des deux interrupteurs de fin de course se fait entendre lorsque vous l'actionnez manuellement.

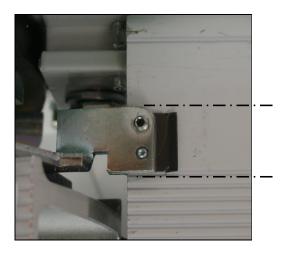


2.7.2. Pivotez manuellement le bras limite TT de chaque côté. Assurez-vous que la tôle d'activation vient faire contact avec l'interrupteur de fin de course (« clic ») sans interférence.

2.8. INSTALLATION DES BUTÉES MÉTALLIQUES EN « U »

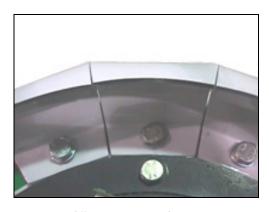
2.8.1. Repérez le bras limite des interrupteurs de fin de course dans la table tournante. Insérez une butée métallique en « U » sur chacun des murs de rail, contre lesquels le bras limite butera.



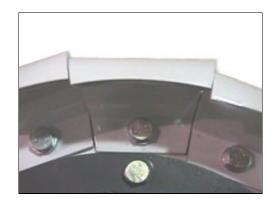


2.9. RÉASSEMBLAGE DES COUVERCLES ET PLAQUES D'ARRÊTS

2.9.1. Réinstallez les plaques d'arrêt à l'aide d'une douille 13 mm.



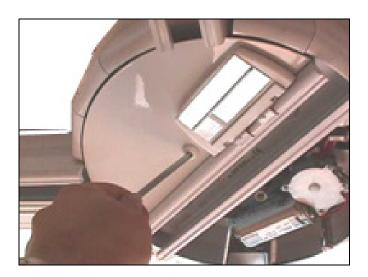
Alignement conforme



Alignement non conforme

2.9.2. Branchez la source d'alimentation. (<u>Pour les modèles électriques #700.1165X seulement</u>).

2.9.3. Réinstallez les deux couvercles à l'aide d'une clé Allen 6 mm.



2.10. ESSAI DE LA TABLE TOURNANTE

2.10.1. Modèle électrique à activation manuelle #700.1165X

- > Amenez le lève-patient au centre de la table tournante.
- > Tirez sur la corde de la table tournante pour actionner la rotation vers une autre position.
- > Pour retourner la table tournante à sa position initiale, puis à nouveau sur la corde.
- ➤ Vérifiez l'alignement des rails et de la table tournante. Si les rails ne sont pas bien alignés, utilisez une clé *Allen* de 1,5 mm pour ajuster la position d'arrêt.

2.10.2. Modèle électrique à activation automatique #700.11600

- Mettez le lève-patient en marche : le voyant vert s'allumera.
- Amenez le lève-patient dans la table tournante sur la station de contact.
- Patientez quelques secondes et vous entendrez un signal sonore.
- La table tournante effectuera une rotation vers la prochaine station.
- Déplacez à nouveau le lève-patient dans la table tournante de façon à quitter momentanément la station de contact et y revenir.

- > Patientez quelques secondes et vous entendrez un signal sonore. La table tournante retournera à sa position initiale.
- Vérifiez l'alignement des rails et de la table tournante. Si les rails ne sont pas bien alignés, utilisez une clé Allen de 1,5 mm pour ajuster la position d'arrêt.

